

Sponsoren der Trekkingklasse 2011/12

- Allianz Gehring, Klotz und Bührig
- Apotheke im Haslach
- Autowelt Schuler
- Bürgerstiftung der Stadt
Donaueschingen
- Elektro Wolf
- Energiedienst AG
- Fiat Berg
- Frei Lacke
- Cassandra Werbeagentur
- Metalltechnik Scherzinger
- Stadtapotheke Bräunlingen
- Südbadische Gummiwerke
- Südsterne Bülle
- ZG Raiffeisen